

iBiotec®

**FABBRICANTE DI PRODOTTI E SPRAY TECNICI PER L'INDUSTRIA
PROCESSO - MRO - MANUTENZIONE
SOLVENTI ALTERNATIVI - SOSTITUZIONE CMR**

Scheda tecnica - Edizione di : 1/22/2025

iBiotec®

NEOLUBE® SOL 4

**OLIO SOLVENTE ZUCCHERO
LUBRIFICANTE, DETERGENTE, ANTIADERENTE
PER TRATTAMENTI PREVENTIVI E CURATIVI**



Nonfood Compounds
Program Listed (Category H1)
(Registration 154976)



Tanica 20 L



Scioglie i cristalli di zucchero, i residui di caramelle e l'amido

Evita la rideposizione dei sedimenti

Consente di evitare i tempi di fermo della produzione

Pesi costanti garantiti

Senza pesticidi residui, senza OGM

CAMPI DIMPIEGO

Raffinerie e confezionamento di zucchero, idroestrattori, centrifughe, trasportatori a nastro o a catena, cuscinetti,

confezionatrici, stick pack, flow pack, twist wrapper, sacchettatrici. Confetterie industriali o artigianali, pasticcerie, cioccolatini, bevande zuccherate, sciroppi, produzione di torroni, di amaretti, lecca-lecca, gomme da masticare, trattamento di stampi, macchine spalmatrici, macchine di rimozione e trasportatrici, tagliatrici, taglierine, sacchettatrici, macchine sigillatrici. Scale multischermo.

CARATTERISTICHE FISICO-CHIMICHE

CARATTERISTICHE FISICHE DELL'OLIO DI LUBRIFICAZIONE			
CARATTERISTICA	NORMA o METODO	VALORE	UNITÀ
Aspetto	visivo	Liquido	nm
Colore	Visivo	Bianco	nm
Odore	Olfattivo	Inodore	nm
Densità a 20°C	NF EN ISO 12.185	975	g/L
Tipo di lubrificanti solidi	-	Esente	-
Tipo di olio base	-	Vegetale	-
Viscosità cinematica	NF EN ISO 3 104		
Olio base a 40°C		2	mm ² /s-1
Olio base a 100°C		1.8	mm ² /s-1
Ceneri solfatate	NF T 60.144	0	%
Indice di acido (Ia)	EN 14 104	<0,1	mg(KOH)/g
Punto d'infiammabilità in vaso chiuso	NF EN 22.719	Esente	°C
Punto di autoaccensione	ASTM E 659	-	°C
Punto di congelamento	ISO 3016	-5	°C
Impurità	FTMS 791 3005		
Sup 25 µ		0	nb/ml
Sup 75 µ		0	nb/ml
Sup 125 µ		0	nb/ml

CARATTERISTICHE DI RENDIMENTO

CARATTERISTICA	NORMA o METODO	VALORE	UNITÀ
Temperature di utilizzo	-	0 +50	°C
Corrosione lama di Cu 24h 100°C	ISO 2160	1b	quotazione
Perdita per evaporazione 22h a 121°C	ASTM D 972	nm	% di massa
Test di durezza SHELL contenitore 4 sfere			
Diametro di impronta	ISO 20.623 – ASTM D 2266	nm	mm
Indice di carico di saldatura		nm	daN
Test SRV	ASTM D 5707	nm	coefficiente
Test di gonfiamento degli elastomeri (variazione dimensionale)	FTM 791	<0,5	%
Soppressione del rumore di funzionamento	FAG MMG 11	2	classificazione
Velocità massima ammissibile	-	nm	m/s-1
Resistenza al lavaggio con acqua a 80°C	ASTM 1264	Completamente solubile	%
Coppia di avviamento a freddo a -20°C	ASTM D 1478-63	-	N.cm

* nm: non misurato o non misurabile

MODALITA' D'USO

Utilizzare puro o diluito in acqua, a seconda dello stato di importanza dei depositi.

Applicare con straccio, pennello, con spugna o spruzzare sulle superfici da trattare con un polverizzatore.

iBiotec® Tec Industries®Service
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
 Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour

